WJAZD DO GARAŻU

WYJAZD NA ZEWNĄTRZ

przejście przez strop oddzielenia pożarowego REI120

przejście przez ścianę oddzielenia pożarowego REI120

PW1

z.w. dn65 - PE6.5

z.w. dn65
z.p.poż dn50

kształtka redukcyjna Ø80/Ø65
trójnik redukcyjny Ø80/Ø65/Ø80

z.w. dn65
z.p.poż dn80

z.p.poż dn65

PH3

C-1

PH2

z.p.poż dn65

z.p.poż dn50

A-1

z.w. dn80
z.p.poż. dn80

trójnik redukcyjny Ø80/Ø50/Ø80

kształtka redukcyjna Ø80/Ø65

z.w. dn50

PW2

trójnik redukcyjny Ø80/Ø65/Ø80

trójnik redukcyjny Ø80/Ø40/Ø80

B-1

PW3

z.w. dn50

E-1

trójnik redukcyjny Ø80/Ø50/Ø80

z.w. dn80
z.p.poż. dn80

odwodnienie liniowe Aco Drain

Zestaw do podnoszenia ciśnienia
Hydro Multi-E 3 CRE20-4
Q=54,55m³/h
H=458,8kPa

P-T1

P-T2

P-K5

kształtka redukcyjna Ø80/110

z.w. dn80

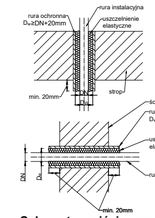
przejście przez ścianę w rurze osłonowej DN150

do hydrantu zewnętrznego DN80
filtr mechaniczny, skośny, oczkowy dn80
zawór zwrotny antyskażeniowy dn80
zasuwa odcinająca miękkouszczelniona dn80
wodomierz śrubowy Q_{max}=40m³/h DN50 np. MWN 50-XX* Nubis
zasuwa odcinająca miękkouszczelniona dn80
z.w. dn90
z sieci wodociągowej
przejście szczelne przez ścianę w rurze osłonowej DN150
trójnik Ø80
przepustnica międzykołnierzowa DN80
kołnierz redukcyjny DN50/DN80
wodomierz śrubowy Q_{max}=40m³/h DN50 np. MWN 50-XX* Nubis
kołnierz redukcyjny DN50/DN80
przepustnica międzykołnierzowa DN80
zawór antyskażeniowy
czujnik przepływu FQS
przepustnica międzykołnierzowa DN80
z.w. dn20

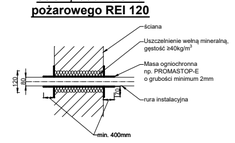
dylatacja między budynkami B2/B2 z wypełnieniem z materiału termoizolacyjnego

odwodnienie liniowe Aco Drain

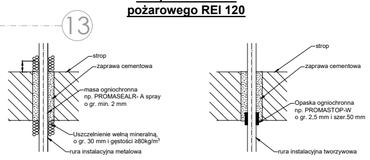
Schemat przejścia przez przegrodę konstrukcyjną



Schemat przejścia przez ścianę oddzielenia pożarowego REI 120



Schemat przejścia przez strop oddzielenia pożarowego REI 120



OZNACZENIA:

- inst. ppoż wykonana z rur stalowych TWT-2
- inst. ppoż wykonana z rur stalowych TWT-2 prowadzona pod sufitem
- inst. wody zimnej wykonana z rur stalowych TWT-2
- inst. wody zimnej wykonana z rur stalowych TWT-2 prowadzona pod sufitem
- inst. wody zimnej wykonana z rur PEX/AL/PEX
- inst. wody ciepłej wykonana z rur PEX/AL/PEX
- inst. wody cyrkulacyjnej wykonana z rur PEX/Al/PEX
- ocieplenie rurociągów

UWAGI:

1. Instalację wykonać z rur stalowych łączonych na gwint oraz prowadzić po wierzchu przegród.
2. Przewody zaizolować otulinami grubości min. 9mm. Przewody prowadzone w piwnicy zaizolować otulina gr. 20mm
3. Szafki hydrantowe montować tak aby zawór hydrantowy był nie niżej niż 1,35m nad posadzką.
4. Podejścia do zaworów hydrantowych wykonać z rur stalowych DN50
5. Połączenie armatury z instalacją nie może powodować naprężeń instalacji. Połączenia gwintowane wykonać tak aby w przypadku konieczności demontażu armatury nie było potrzeby demontowania rurociągów.
6. Wszystkie przejścia przez przegrody konstrukcyjne wykonać w tulejach ochronnych o odporności ogniowej nie gorszej niż przegroda. W tulei nie może znajdować się żadne połączenie przewodu. Przestrzeń między tuleją, a przewodem należy wypełnić materiałem.

PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA ZDI Sp. z o.o.

Nazwa obiektu budowlanego:

Zespół trzech budynków mieszkalnych wielorodzinnych z lokalami usługowymi w parterach, garażami podziemnymi, infrastrukturą techniczną i zagospodarowaniem terenu

Stadium: PW
Skala: 1:100
Nr rys.: IS.01

Tytuł rysunku: Instalacja wodociągowa - rzut piwnicy Budynek B2

	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Branża	Data	Podpis
PROJEKTANT	mgr inż. Sabina Mazur	LUB/0103/PWBS/21	Sanitarna	07.2022	
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Paulina Sowa-Wajsztuch	LUB/0111/PWBS/21	Sanitarna	07.2022	